

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ,  
ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва  
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

<b>КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ, ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ Технические условия Oil paints, ready for use. Specifications</b>	<b>ГОСТ 10503-71</b>
--	--------------------------

**Дата введения 01.07.72**

Настоящий стандарт распространяется на готовые к применению масляные краски, представляющие собой суспензию пигментов (или пигментов и наполнителей) в различных олифах с введением сиккатива, а также добавок (аэросила, лецитина и др.), препятствующих образованию плотного осадка, или без них.

Готовые к применению масляные краски предназначены для наружных и внутренних отделочных работ (за исключением окраски полов) и для окраски металлических и деревянных изделий.

Покрытия масляными красками для наружных работ (в два слоя по металлу) должны сохранять защитные свойства в умеренном климате в течение года.

Краски наносят на поверхность кистью, краскораспылителем или валиком.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**(Измененная редакция, Изм. № 6).**

## **1. МАРКИ**

1.1. Готовые к применению масляные краски, в зависимости от типа пленкообразующего вещества и их назначения, должны выпускаться следующих марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Пленкообразующее вещество, входящее в состав красок	Наименование краски и марки									
	белила цинковые		белила литопонные		краски цветные			сурик железный	мушья	охра
	МА-15, МА-15Н	МА-22, МА-22Н	МА-22, МА-22Н	МА-25, МА-25Н	МА-15	МА-22	МА-25	МА-15	МА-15	МА-15
Для наружных и внутренних работ	Олифа комбинированная	-	-	-	Олифа комбинированная К-3, К-5, К-2	-	-	Олифа комбинированная К-3, К-5		
Для внутренних работ	-	Олифа	Олифа	Олифа комбинированная	-	Олифа	Олифа комбинированная	-		

		ОКС оль	ОКС оль	К-2, К-3, К-5		ОКС оль	К-2, К-3, К-4, К-5,	
--	--	------------	------------	------------------	--	------------	------------------------	--

Примечание. Индекс Н для цинковых и литопонных белил указывает на введение наполнителя до 25 % пигментной части.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

1.1а. **(Исключен, Изм. № 5).**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Готовые к применению масляные краски должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептурам и технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Готовые к применению масляные краски должны выпускаться следующих цветов: кремовая, бежевая, темно-серая, светло-голубая, голубая, темно-желтая, фисташковая, зеленая, красно-коричневая, темно-красная, коричневая - для наружных покрытий;

кремовая, оранжево-бежевая, бежевая, темно-серая, светло-голубая, голубая, синяя, темно-желтая, желто-зеленая, фисташковая, зеленая, красная, вишневая, красно-коричневая, коричневая, светлая серо-зеленая, светло-серая, светло-бежевая, розово-бежевая - для покрытий внутри помещений.

Соответствие изменившихся цветов цветных масляных красок и номеров картотеки цветовых эталонов приведено в справочном приложении 2.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.3\*. В зависимости от марок и цветов красок коды ОКП приведены в табл. 1а.

\* См. примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 12).

Таблица 1а

Наименование краски, цвет	Код для марки		
	МА-15	МА-15Н	МА-22
1. Белила цинковые	23 1721 1100 04	23 1721 1200 01	23 1721 1300 09
2. Белила литопонные	-	-	23 1721 0300 02
3. Краски цветные:	23 1722 0200 00	23 1722 0600 10	
вишневая	-	23 1722 0624 02	
темно-красная	23 1722 0264 06	-	
красная	-	23 1722 0606 04	
кремовая	23 1722 0214 05	23 1722 0614 04	
темно-желтая	23 1722 0262 08	23 1722 0662 07	
зеленая	23 1722 0208 03	23 1722 0608 02	
желто-зеленая	-	23 1722 0629 08	
светлая серо-зеленая	-	23 1722 0673 04	
фисташковая	23 1722 0243 00	23 1722 0643 10	
голубая	23 1722 0210 09	23 1722 0610 00	

синяя	-	23 1722 0607 03
светло-голубая	23 1722 0271 06	23 1722 0671 05
темно-серая	23 1722 0260 10	23 1722 0660 09
светло-серая	-	23 1722 0659 02
розово-бежевая	-	23 1722 0694 10
коричневая	23 1722 0209 02	23 1722 0609 01
светло-бежевая	-	23 1722 0696 08
оранжегато-бежевая	-	23 1722 0616 02
красно-коричневая	23 1722 0258 04	23 1722 0658 03
бежевая	23 1722 0217 02	23 1722 0617 01
4. Сурик железный	23 1723 0200 06	-
5. Мумия	23 1723 0600 05	-
6. Охра	23 1723 1000 08	-

*Продолжение табл. 1а*

Наименование краски, цвет	Код для марки		
	МА-22Н	МА-25	МА-25Н
1. Белила цинковые	23 1721 1400 05	-	-
2. Белила литопонные	23 1721 0400 10	23 1721 0500 07	23 1721 0600 04
3. Краски цветные:	-	23 1722 0700 07	
вишневая	23 1722 0724 10		
красная	23 1722 0706 01		
кремовая	23 1722 0714 01		
темно-желтая	23 1722 0762 04		
зеленая	23 1722 0708 10		
желто-зеленая	23 1722 0729 05		
светлая серо-зеленая	23 1722 0773 01		
фисташковая	23 1722 07436 07		
голубая	23 1722 0710 05		
синяя	23 1722 0707 00		
светло-голубая	23 1722 0771 02		
темно-серая	23 1722 0760 06		
светло-серая	23 1722 0759 10		
розово-бежевая	23 1722 0794 07		

коричневая	23 1722 0709 09
светло-бежевая	23 1722 0796 05
оранжегато-бежевая	23 1722 0716 10
красно-коричневая	23 1722 0758 00
бежевая	23 1722 0717 09

2.4. По физико-механическим показателям готовые к применению масляные краски должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки													метод испытания			
	белила цинковые				белила литопонные				краски цветные			сурик железный	мушья		охра		
	М А-15	М А-22	М А-15 Н	М А-22 Н	М А-22	М А-25	М А-22 Н	М А-25 Н	МА-15	МА-22	МА-25	МА-15	МА-15		М А-15		
1. Цвет пленки краски:	Контрольные образцы цвета				Контрольные образцы цвета				Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталоном) цвета "Картотеки" или контрольными образцами цвета			Контрольные образцы цвета			По п. 4.2		
вишневый																-	4,63
темно-красный																5, контрольный образец	-
красный																-	42, 44
кремовый																200, 201	200, 201
темно-желтый																209, контрольный образец	209, контрольный образец

зеленый			304, 306	304, 306	
желто-зеленый			-	331, 350	
светлый серо-зеленый			-	333, 334	
фисташковый			382, контрольный образец	382, контрольный образец	
голубой			424, контрольный образец	424, контрольный образец	
синий			-	422, 438	
светло-голубой			448, контрольный образец	448, контрольный образец	
темно-серый			526, 527	526, 527	
светло-серый			-	560, 561	
розово-бежевый			-	613, 614	
коричневый			619, 622	619, 622	
светло-бежевый			-	620, 621	
оранжево-бежевый			-	625, контрольный образец	
красно-коричневый			635, контрольный образец	635, контрольный образец	





температуре (20±2) °С, ч, не более																	настоящего стандарта
8. Твердость пленки, условные единицы, не менее, по маятниковому прибору:	По ГОСТ 5233																
типа М-3	0,14	0,14	0,14	0,14	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,10	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	
типа ТМЛ (маятник Б)	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	
9. Условная светостойкость пленки, ч, не менее	Не определяют								2	2	2	Не определяют				По ГОСТ 21903 метод 3, и п. 4.9 настоящего стандарта	
10. Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч, не менее	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	По ГОСТ 9.403 раздел 2, и п. 4.10 настоящего стандарта

Примечания:

1. При загустевании красок допускается разбавление их уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200) в количестве не более 5 %, после чего вязкость красок должна соответствовать п. 4 табл. 2.

2. Норма по показателю 8 табл. 2 для прибора типа ТМЛ не является браковочной до 01.01.95. Определение обязательно.

**(Измененная редакция, Изм. № 6).**

## **2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**



2а.1. Краски масляные, готовые к применению, являются токсичными и пожароопасными материалами, что обусловлено свойствами веществ, входящих в их состав.

При производстве красок в воздушную среду выделяется пыль соединения свинца и пары уайт-спирита (нефраса С4-155/200), за содержанием которых на рабочем месте должен быть организован контроль в соответствии с ГОСТ 12.1.007

Пары растворителя оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз, дыхательных путей, кожу. Соединения свинца вызывают изменения в нервной системе, крови, сосудах, способны накапливаться в организме.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на человека.

**(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).**

2а.2. Характеристики пожароопасности и токсичности компонентов приведены в табл.

3.

Таблица 3

Наименование компонентов	Предельно допустимые концентрации в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м <sup>3</sup>	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенение		
Уайт-спирит (нефрас С4-155/200)	300	33	270	1,4 - 6,0	4
Свинец и его неорганические соединения	0,01	-	-	-	1

**(Измененная редакция, Изм. № 4, 5, 6).**

2а.3. При производстве, испытании, применении красок должны соблюдаться требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005

2а.4. Все работы, связанные с изготовлением и испытанием красок, должны осуществляться в помещении при постоянно работающей местной и общей приточно-вытяжной вентиляции по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, содержание вредных веществ в которых не должно превышать установленных предельно допустимых концентраций по ГОСТ 12.1.005

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

2а.5. Для тушения пожара применяют: песок, кошму, углекислый газ, воду в тонкораспыленном виде, химическую или воздушно-механическую пену из стационарных установок или огнетушителей.

2а.6. Лица, связанные с изготовлением и применением красок, должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011

Для рук применяются пасты типа «биологические перчатки».

2а.7. При производстве красок образуются твердые, жидкие и газообразные отходы, которые могут вызывать загрязнение атмосферного воздуха и воды.

С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнений выбросами паров растворителя должен быть организован постоянный контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) по ГОСТ 17.2.3.02

**(Введен дополнительно, Изм. № 5).**

### **3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

3.1. Правила приемки краски - по ГОСТ 9980.1

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

3.2. Показатели 9 и 10 табл. 2 определяют по требованию потребителя.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

3.3. **(Исключен, Изм. № 3).**

### **4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИИ**

4.1а. Отбор проб - по ГОСТ 9980.2

4.1. Подготовка образцов к испытанию

Цвет пленки, время высыхания, стойкость пленки к статическому воздействию воды, условную светостойкость определяют на пластинках размером 70 ´ 150 мм из стали марок 08кп и 08пс толщиной 0,5 - 1,0 мм по ГОСТ 16523 или проката холоднокатаного марки 08кп по ГОСТ 9045 или из черной горячекатаной жести толщиной 0,25 - 0,32 мм. Укрывистость и твердость пленки определяют на стекле для фотографических пластинок размером 9 ´ 12 - 1,2 по ТУ 21-0284461-058. Массовую долю летучих и пленкообразующих веществ, степень перетира, вязкость определяют в неразбавленной краске. В случае повышения вязкости красок выше нормы при разбавлении краски уайт-спиритом (нефрасом-С4-155/200) в количестве не более 5 %, условная вязкость должна соответствовать п. 4 табл. 2.

Краску перед испытанием перемешивают, разбавляют уайт-спиритом (нефрасом-С4-155/200) (ГОСТ3134) до вязкости 65-80 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), фильтруют через сито с сеткой 056 ГОСТ 6613и наносят кистью на подготовленные по ГОСТ 8832 разд. 3 пластинки. Для определения времени высыхания и твердости краску наносят одним слоем, для определения стойкости клецки к статическому воздействию воды и условной светостойкости - двумя слоями. При определении цвета краску наносят до полного укрытия подложки. Каждый слой краски сушат при (20±2) °С в течение 24 ч. При определении условной светостойкости первый слой краски сушат при (20±2) °С в течение 24 ч, второй - при (20±2) °С в течение 120 ч. Толщина однослойного покрытия после высыхания должна быть 25 - 30 мкм, двуслойного - 50 - 60 мкм.

**(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).**

4.2. Цвет высохшей пленки краски определяют методом визуального сравнения с цветом соответствующих образцов (эталонов) цвета «Картотеки» или контрольных образцов цвета при естественном или искусственном дневном рассеянном свете. Сравнимые образцы должны находиться в одной плоскости на расстоянии 300 - 500 мм от глаз наблюдателя под углом зрения, исключающим блеск поверхности. При разногласиях в оценке за окончательный результат принимают определение цвета при естественном дневном свете.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

4.3. Массовую долю пленкообразующего вещества и летучего вещества в краске определяют по ГОСТ 17537. В качестве растворителя применяют ацетон (ГОСТ 2768) или смесь ацетона с этиловым спиртом (ГОСТ 17299) в соотношении 3:2 по объему, или толуол (ГОСТ 9880).

При определении массовой доли летучего вещества навеску испытуемой краски массой 1,5 - 2 г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре (140±2) °С. Первое взвешивание производят через 1,5 ч выдержки в шкафу, а последующие через каждые 30 мин до постоянной массы.

Допускается определение массовой доли летучего вещества под инфракрасной лампой при температуре  $(140 \pm 2)$  °С.

При разногласиях в оценке массовой доли летучих веществ окончательным результатом является определение в сушильном шкафу.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

4.4. Условную вязкость краски определяют по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

4.5; 4.6. **(Исключены, Изм. № 5).**

4.7. Время высыхания до степени 3 определяют по ГОСТ 19007, при этом допускается удаление бумаги с помощью легкой кисти или сдуванием без повреждения пленки.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

4.8. **(Исключен, Изм. № 6).**

4.9. Допускается применение ртутно-кварцевых ламп ДРТ-375, ПРК-2. Образцы от лампы помещают на расстоянии  $(350 \pm 5)$  мм. Установившийся режим лампы: напряжение -  $(120 \pm 6)$  В, сила тока -  $(3,75 \pm 0,25)$  А.

Облучение пленки проводят в течение времени, указанного в подпункте 9, табл. 2. Облученные образцы осматривают невооруженным глазом и сравнивают с необлученными. Допускается незначительное изменение цвета и незначительное поматовение пленки краски.

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

4.10. Стойкость пленки к статическому воздействию воды определяют по ГОСТ 9.403 разд. 2. При этом после выдержки в воде и течение времени, указанного в подпункте 10 табл. 2, образцы выдерживают на воздухе при  $(20 \pm 2)$  °С в течение 2 ч и осматривают внешний вид пленки невооруженным глазом. Пленка не должна разрушаться, отслаиваться, морщиться, пузыриться. Допускается незначительное поматовение и незначительное изменение цвета пленки краски.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

## **5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Упаковка - по ГОСТ 9980.3, гр. 13.

5.2. Маркировка - по ГОСТ 9980.4

При маркировке транспортной тары должен быть нанесен знак опасности по ГОСТ 19433 (класс 3, классификационный шифр 3313).

5.3. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 9980.5

5.4. Способ применения красок масляных, готовых к применению, предназначенных для розничной торговли, указан в приложении 1.

Разд. 5. **(Измененная редакция, Изм. № 5).**

## **6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие красок масляных, готовых к применению, требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок хранения - шесть месяцев со дня изготовления.

Разд. 6. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

## **ПРИЛОЖЕНИЕ 1**

### **Обязательное**

**СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ КРАСОК МАСЛЯНЫХ И АЛКИДНЫХ, ГОТОВЫХ К ПРИМЕНЕНИЮ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ РОЗНИЧНОЙ ТОРГОВОЙ СЕТИ**

Краски масляные, готовые к применению, применяются для наружных и внутренних отделочных работ (за исключением окраски полов) и для окраски металлических и деревянных изделий.

Перед нанесением краску тщательно перемешивают. Для разбавления краски при необходимости применяют бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности, разбавитель для масляных красок, скипидар.

Краску наносят кистью или валиком ровным слоем на сухую, предварительно очищенную от жира, пыли, грязи и старой отслоившейся краски поверхности, одним или двумя слоями. Время высыхания каждого слоя при  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$  - 24 ч.

Расход краски на однослойные покрытия 55-240 г/м<sup>2</sup> в зависимости от цвета.

Краски хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, действия тепла и прямых солнечных лучей.

Меры предосторожности: при проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение, для защиты рук применять резиновые перчатки.

**БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.**

**(Измененная редакция, Изм. № 5).**

## **ПРИЛОЖЕНИЕ 2**

### **Справочное**

#### **ТАБЛИЦА**

**соответствия изменившихся обозначений цветов красок  
масляных цветных и номеров картотеки  
цветовых эталонов**

По ГОСТ 10503 с изменениями № 1, 2, 3, 4		По ГОСТ 10503 с изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, 6	
цвет	номер образца цвета картотеки	цвет	номер образца цвета картотеки
Темно-красный	5, допуск по утвержденному образцу	Темно-красный	5, контрольный образец
Темно-желтый	209, допуск по утвержденному образцу	Темно-желтый	209, контрольный образец
Зеленый	304, 308	Зеленый	304, 306
Желто-зеленый	350, 331	Желто-зеленый	331, 350
Фисташковый	382, допуск по утвержденному образцу	Фисташковый	382, контрольный образец
Голубой	424, допуск по утвержденному образцу	Голубой	424, контрольный образец
Синий	427, 476	Синий	422, 438
Светло-голубой	По утвержденному образцу в пределах допусков	Светло-голубой	448, контрольный образец
Темно-серый	509, 526	Темно-серый	526, 527
Коричневый	619, 623	Коричневый	619 622
Оранжевато-	625, допуск по	Оранжевато-	625, контрольный

бежевый	утвержденному образцу	бежевый	образец
Красно-коричневый	635, допуск по утвержденному образцу	Красно-коричневый	635, контрольный образец

**(Измененная редакция, Изм. № 5, 6).**

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ\***

\* См. примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с.12).

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.08.71 № 1358**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 10503-63**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9.403-80	2.4, 4.10	ГОСТ 9045-93	4.1
ГОСТ 12.1.005-88	2а.4	ГОСТ 9880-76	4.3
ГОСТ 12.1.007-76	2а.1	ГОСТ 9980.1-86	3.1
ГОСТ 12.3.005-75	2а.3	ГОСТ 9980.2-86	4.1а
ГОСТ 12.4.011-89	2а.6	ГОСТ 9980.3-86	5.1
ГОСТ 12.4.021-75	2а.4	ГОСТ 9980.4-86	5.2
ГОСТ 17.2.3.02-78	2а.7	ГОСТ 9980.5-86	5.3
ГОСТ 2768-84	4.3	ГОСТ 16523-97	4.1
ГОСТ 3134-78	4.1	ГОСТ 17299-78	4.3
ГОСТ 5233-89	2.4	ГОСТ 17537-72	2.4, 4.3
ГОСТ 6589-74	2.4	ГОСТ 19007-73	2.4, 4.7
ГОСТ 6613-86	4.1	ГОСТ 19433-88	5.2
ГОСТ 8420-74	2.4	ГОСТ 21903-76	2.4
ГОСТ 8784-75	2.4	ТУ 21-0284461-058-90	4.1
ГОСТ 8832-76	4.1		

**6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4-93**

**Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)**

**7. ИЗДАНИЕ (декабрь 2002г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в августе 1975 г., июне 1980 г., июне 1984 г., июле 1989 г., декабре 1990 г. (ИУС 9-75, 9-80, 10-84, 12-89, 5-91)**

**ПРИМЕЧАНИЯ ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»**